日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年 8月 5日

出願番号

Application Number:

特願2002-227698

[ST.10/C]:

[JP2002-227698]

出 願 人
Applicant(s):

株式会社デンソー

2003年 7月 4日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



特2002-227698

【書類名】

特許願

【整理番号】

ND020612

【提出日】

平成14年 8月 5日

【あて先】

特許庁長官 殿

【国際特許分類】

F02M 37/00

【発明の名称】

ポンプモジュール

【請求項の数】

19

【発明者】

【住所又は居所】

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

【氏名】

加藤 秀樹

【特許出願人】

【識別番号】

000004260

【氏名又は名称】

株式会社デンソー

【代理人】

【識別番号】

100093779

【弁理士】

【氏名又は名称】

服部 雅紀

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 007744

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9004765

【プルーフの要否】

要



【書類名】 明細書

【発明の名称】 ポンプモジュール

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電気駆動式の燃料ポンプと、

前記燃料ポンプの外周を前記外周の中心軸周りに少なくとも一部覆っているフィルタケース、ならびに前記フィルタケースに収容され前記燃料ポンプが吐出する燃料中の異物を除去するフィルタエレメントを有する燃料フィルタと、

前記燃料ポンプの前記軸方向の一方の端部側に設置され、前記燃料ポンプが吸入する燃料中の異物を除去するサクションフィルタと、

前記燃料フィルタの前記軸方向の一方の端部側に設置され、前記燃料ポンプが 吐出し前記燃料フィルタから流出する燃料圧力を調整するプレッシャレギュレー タと、

を備えるポンプモジュールであって、

前記サクションフィルタおよび前記プレッシャレギュレータは前記軸方向の長 さ範囲で重なっていることを特徴とするポンプモジュール。

【請求項2】 前記サクションフィルタの外周に中央部に向けて凹む凹部が 形成されており、前記プレッシャレギュレータの一部は前記凹部内に位置してい ることを特徴とする請求項1記載のポンプモジュール。

【請求項3】 前記燃料ポンプと前記サクションフィルタとはほぼ同軸上に 位置していることを特徴とする請求項1または2記載のポンプモジュール。

【請求項4】 前記燃料ポンプから吐出される燃料が前記燃料ポンプ側に逆流することを防止する逆止弁を備え、

前記燃料フィルタの燃料流入部は前記燃料ポンプの吐出部の内周側に前記軸方向に嵌合しており、前記逆止弁は前記燃料流入部内に収容されていることを特徴とする請求項1、2または3記載のポンプモジュール。

【請求項5】 前記燃料流入部、前記吐出部および前記逆止弁は前記軸方向 の長さ範囲で重なっていることを特徴とする請求項4記載のポンプモジュール。

【請求項6】 前記プレッシャレギュレータは前記フィルタケースの外周側 方に設置されていることを特徴とする請求項1から5のいずれか一項記載のポン プモジュール。

【請求項7】 前記プレッシャレギュレータは前記フィルタケースの外周側面に設置されていることを特徴とする請求項6載のポンプモジュール。

【請求項8】 前記プレッシャレギュレータの一部は前記フィルタケースを 前記軸方向に投影した投影領域内に位置していることを特徴とする請求項6また は7記載のポンプモジュール。

【請求項9】 前記フィルタケースは前記フィルタエレメントから流出する 燃料の出口開口を外周側面側に有していることを特徴とする請求項6、7または 8記載のポンプモジュール。

【請求項10】 前記フィルタケースは、前記フィルタエレメントを収容するケース本体と前記ケース本体の開口を塞ぐ蓋部とを有し、前記ケース本体は樹脂で一体成形されており、

前記燃料フィルタは、前記出口開口と連通する流出通路を形成し前記ケース本体と樹脂で一体成形されている燃料流出部を有し、

前記プレッシャレギュレータは、前記燃料流出部を貫通する貫通部に装着されて前記貫通部の一方の開口を閉塞し、前記貫通部の他方の開口側から余剰燃料を排出し、前記プレッシャレギュレータの流入通路は前記燃料流出部内で前記流出通路と連通していることを特徴とする請求項9記載のポンプモジュール。

【請求項11】 前記フィルタケースは、前記フィルタエレメントを収容するケース本体と前記ケース本体の開口を塞ぐ蓋部とを有し、前記ケース本体は樹脂で一体成形されていることを特徴とする請求項1から9のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【請求項12】 前記フィルタケースは前記燃料ポンプの全周を覆っていることを特徴とする請求項1から11のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【請求項13】 前記フィルタケースが前記軸方向に占める長さ範囲は、前 記燃料ポンプが前記軸方向に占める長さ範囲とほぼ等しいことを特徴とする請求 項1から12のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【請求項14】 前記フィルタエレメントが前記軸方向に占める長さ範囲は 、前記燃料ポンプが前記軸方向に占める長さ範囲とほぼ等しいことを特徴とする 請求項13記載のポンプモジュール。

【請求項15】 前記吐出部は前記燃料ポンプの前記中心軸上に位置していることを特徴とする請求項1から14のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【請求項16】 前記フィルタケースから前記プレッシャレギュレータに余 剰燃料が流入する方向は、前記プレッシャレギュレータから余剰燃料が流出する 方向と同一であることを特徴とする請求項1から15のいずれか一項記載のポン プモジュール。

【請求項17】 前記フィルタケースから前記プレッシャレギュレータに余 剰燃料が流入する方向は、前記プレッシャレギュレータから余剰燃料が流出する 方向と異なっていることを特徴とする請求項1から15のいずれか一項記載のポ ンプモジュール。

【請求項18】 前記燃料ポンプが吸入する燃料を蓄積するタンク内に前記ポンプモジュールを設置した状態で、前記プレッシャレギュレータの前記軸方向の長さは、前記フィルタケースの底部と前記タンクの内側底面との間隔よりも長いことを特徴とする請求項6から10のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【請求項19】 前記燃料ポンプが吸入する燃料を蓄積するタンクに前記ポンプモジュールを設置する場合、前記燃料ポンプは前記中心軸を鉛直方向に向けて設置されることを特徴とする請求項1から18のいずれか一項記載のポンプモジュール。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、燃料ポンプの外周側にフィルタケースを設置しているポンプモジュ ールに関する。

[0002]

【従来の技術】

円弧状または円筒状に形成したフィルタケース内にフィルタエレメントを収容している燃料フィルタを、燃料ポンプの外周に燃料ポンプを覆うように設置しているポンプモジュールとして、特開平6-213091号公報に開示されている

ものが知られている。このように円弧状または円筒状の燃料フィルタが燃料ポンプの外周を覆うことにより、ポンプモジュールが占有する空間を極力小さくしポンプモジュールを小型化することができる。

[0003]

ポンプモジュールは、燃料ポンプおよび燃料フィルタ以外に各種部品を有している。これらポンプモジュールを構成する部品を空間を有効に使って配置することにより、ポンプモジュール全体が占有する空間を小さくしポンプモジュールを小型化することが望まれる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、例えば燃料ポンプから吐出される燃料圧力を調圧するプレッシャレギュレータと、燃料ポンプが吸入する燃料中の異物を除去するサクションフィルタとを燃料ポンプの外周の中心軸方向(以下、「燃料ポンプの外周の中心軸方向」を単に軸方向という。)の同じ側に設置する場合、プレッシャレギュレータとサクションフィルタとを接触しないように軸方向に互いに離して設置すると、ポンプモジュールの軸方向の長さが長くなり、ポンプモジュールが大型化するという問題がある。

本発明の目的は、軸長の短いポンプモジュールを提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1記載のポンプモジュールによると、サクションフィルタは軸方向の一方の端部側に設置され、プレッシャレギュレータは燃料フィルタの軸方向の一方の端部側に設置されている。そして、サクションフィルタおよびプレッシャレギュレータは軸方向の長さ範囲で重なっている。燃料ポンプおよび燃料フィルタの軸方向の一方に設置されているサクションフィルタとプレッシャレギュレータとを、軸方向に離すことなく設置することができる。したがって、ポンプモジュールの軸長が短くなる。

[0006]

本発明の請求項2記載のポンプモジュールによると、プレッシャレギュレータ

の一部はサクションフィルタの凹部内に位置している。プレッシャレギュレータ がサクションフィルタの中央に近づくので、ポンプモジュールの径方向の体格が 小さくなる。

本発明の請求項3記載のポンプモジュールによると、燃料ポンプとサクションフィルタとはほぼ同軸上に位置している。サクションフィルタの軸中心とは、外周の一部を切り欠く前のサクションフィルタの軸中心を意味している。燃料ポンプの中心軸に対しサクションフィルタを偏心することなく設置するので、ポンプモジュールの径方向の体格を小型化できる。

[0007]

本発明の請求項4記載のポンプモジュールによると、フィルタケースの燃料流入部は燃料ポンプの吐出部の内周側に軸方向に嵌合しており、逆止弁は燃料流入部に収容されている。フィルタケースの燃料流入部、燃料ポンプの吐出部および逆止弁が軸方向に占める合計の長さが短くなる。

本発明の請求項5記載のポンプモジュールによると、フィルタケースの燃料流入部、燃料ポンプの吐出部および逆止弁は軸方向の長さ範囲で重なっている。フィルタケースの燃料流入部、燃料ポンプの吐出部および逆止弁が軸方向に占める合計の長さが短くなる。

[0008]

本発明の請求項6記載のポンプモジュールによると、プレッシャレギュレータがフィルタケースの外周側方に設置されているので、軸方向におけるフィルタケースの長さ範囲内にプレッシャレギュレータの少なくとも一部が存在する。軸方向に占める燃料フィルタとプレッシャレギュレータとの長さの合計は、燃料フィルタとプレッシャレギュレータとの軸方向の長さの合計よりも短くなる。したがって、ポンプモジュール全体として、軸方向の長さが短くなる。

[0009]

本発明の請求項7記載のポンプモジュールによると、プレッシャレギュレータ がフィルタケースの外周側面に設置されているので、軸方向におけるフィルタケ ースの長さ範囲内にプレッシャレギュレータの少なくとも一部が存在する。 さら に、プレッシャレギュレータとフィルタケースとが径方向に近づく。 したがって 、ポンプモジュール全体として、軸方向および径方向の体格が小さくなる。

[0010]

本発明の請求項8記載のポンプモジュールによると、プレッシャレギュレータの一部はフィルタケースを軸方向に投影した投影領域内に位置している。中心軸と直交する方向である径方向に占める燃料フィルタとプレッシャレギュレータとの長さの合計は、燃料フィルタとプレッシャレギュレータとの径方向の長さの合計よりも短くなる。したがって、ポンプモジュール全体として径方向の体格を小型化できる。

本発明の請求項9記載のポンプモジュールによると、フィルタケースは外周側面側に出口開口を有している。フィルタケースの外周側方に設置されるプレッシャレギュレータの流入通路とフィルタケースの出口開口との接続距離を極力短くすることができる。

[0011]

本発明の請求項10記載のポンプモジュールによると、ケース本体と樹脂で一体成形されている燃料流出部を貫通する貫通部にプレッシャレギュレータが装着され、プレッシャレギュレータの流入通路は燃料流出部内で燃料流出部の流出通路と連通している。プレッシャレギュレータの流入通路とフィルタケースの出口開口とを接続する配管が不要である。さらに、プレッシャレギュレータが燃料流出部に形成されている貫通部の一方の開口を閉塞し他方の開口から燃料を排出するので、貫通部を他部材で閉塞する必要がない。部品点数が減少するので、ポンプモジュールの組立工数が減少する。

[0012]

本発明の請求項11記載のポンプモジュールによると、フィルタケースのケース本体は樹脂で一体成形されているので部品点数が減少する。したがって、ポンプモジュールの組立工数が減少する。

本発明の請求項13または14記載のポンプモジュールによると、フィルタケースが軸方向に占める長さ範囲は、燃料ポンプが軸方向に占める長さ範囲とほぼ等しい。フィルタケースと燃料ポンプとが軸方向に占める長さ範囲がずれないので、ポンプモシュールの軸方向の長さが短くなる。

[0013]

本発明の請求項15記載のポンプモジュールによると、吐出部は燃料ポンプの中心軸上に形成されているので、燃料ポンプ内を流れる燃料が均等に吐出部に集まり、吐出部から吐出される。燃料ポンプ内部で乱流が発生しにくいので、乱流により燃料ポンプが振動することを抑制できる。

[0014]

本発明の請求項18記載のポンプモジュールによると、タンク内にポンプモジュールを設置した状態で、プレッシャレギュレータの軸方向の長さは、フィルタケースの底部とタンクの内側底面との間隔よりも長い。フィルタケースの底部とタンクの内側底面との間にプレッシャレギュレータを設置できない燃料供給装置の構成において、フィルタケースの外周側方にプレッシャレギュレータを設置したことにより、ポンプモジュールの軸方向の長さを短縮してタンク内に収容できる。

[0015]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を示す複数の実施例を図に基づいて説明する。

(第1実施例)

本発明の第1実施例によるポンプモジュールを用いた燃料供給装置を図2に示す。燃料供給装置10は、取付部材11、燃料吐出管12、電気コネクタ14、金属パイプ18、スプリング19、サブタンク20、蛇腹管24およびポンプモジュール30等を有している。

[0016]

取付部材11は円板状に形成されており、樹脂で一体成形された図示しない燃料タンクの上壁に係止されて取付けられている。燃料供給装置10の他の部品は燃料タンク内に収容されている。サブタンク20は燃料タンク内に収容され、ポンプモジュール30はサブタンク20内に収容されている。ポンプモジュール30燃料ポンプ32は、中心軸100(図1参照)を鉛直方向に向けてサブタンク20内に設置されている。

[0017]

取付部材11には、燃料吐出管12および電気コネクタ14が一体に樹脂成形されている。あるいは、燃料吐出管12および電気コネクタ14は別部品として取付部材11に組付けられていてもよい。燃料吐出管12は、燃料ポンプ32が吸入し吐出したサブタンク20内の燃料を燃料タンクの外部に供給する管である。電気コネクタ14は、給電線46および給電コネクタ50により受電コネクタ40と電気的に接続しており、燃料ポンプ32に電力を供給する。

[0018]

金属パイプ18の一端は取付部材11に形成されている筒状のパイプ支持部16に圧入されており、他端は、サブタンク20に形成されているパイプ支持部22に緩く挿入されている。スプリング19は、取付部材11とサブタンク20とを互いに離れるように付勢している。このような構成により、樹脂製の燃料タンクが温度変化による内圧の変化や燃料量の変化で膨張および収縮しても、スプリング19の付勢力によりサブタンク20の底部は燃料タンクの内側底面に常に押し付けられている。

[0019]

サブタンク20は密封されておらず、サブタンク20の上方は開口している。 サブタンク20の底側外部に図示しないノズル部が設置されている。ノズル部は、サブタンク20に形成された図示しない燃料流入部に向け燃料ポンプ32が吐出する燃料の一部を噴射する。このとき発生する吸引圧により燃料タンク内の燃料はサブタンク20内に吸い上げられる。サブタンクに設置したノズル部は、所謂ジェットポンプを構成している。そして、ジェットポンプで汲み上げた燃料がサブタンク20の外に流出することを防止する図示しない弁部材が設けられている。したがって、燃料タンク内の燃料量が減少しても、サブタンク20内は燃料で充満されている。

[0020]

ポンプモジュール30は、燃料ポンプ32、サクションフィルタ58、燃料フィルタ60、およびプレッシャレギュレータ80等を有している。サクションフィルタ58は、燃料ポンプ32がサブタンク20内から吸入する燃料に含まれる比較的大きな異物を捕集する。プレッシャレギュレータ80は燃料ポンプ32が

吐出し燃料フィルタ60から流出する燃料の圧力を所定圧に調圧する。燃料フィルタ60は、燃料ポンプ32から吐出される燃料に含まれる比較的小さな異物を 捕集する。

[0021]

燃料ポンプ32は、内部に図示しない電気駆動部としてのモータを有し、モータとともに回転する回転部材、例えば外周縁に羽根片を有するインペラの回転により燃料吸引力を発生する。図1に示すように、燃料ポンプ32の上部は樹脂カバー33に覆われている。樹脂カバー33は、図3に示すように金属製のポンプハウジング36の端部にかしめ固定されている。図2に示すように、燃料ポンプ32は樹脂カバー33に形成されている吐出部34から燃料を吐出する。燃料ポンプ32がサブタンク20から吸入し加圧した燃料は、吐出部34から吐出されるとともに、一部がサブタンク20の底側外部に設置されている前述した図示しないノズル部から噴射される。吐出部34の内周側にフィルタケース62の燃料流入部68が嵌合している。吐出部34の内周壁とフィルタケース62の燃料流入部68の外周壁との間はOリング38によりシールされている。Oリング38は吐出部34の内周壁に形成した段差34aに係止されているので、位置ずれを起こすことを防止されている。

[0022]

図3に示すように、燃料ポンプ32の受電コネクタ40は、樹脂カバー33の上方端面33aから突出するように樹脂カバー33に形成されている。受電コネクタ40のコネクタハウジング41は円筒状である。コネクタハウジング41は給電コネクタ50を収容するコネクタ凹部41aを有している。コネクタ凹部41aの内側底面42は、樹脂カバー33の上方端面33aと同じ高さである。コネクタ凹部41a内に、燃料ポンプ32のモータと電気的に接続している受電端子43が露出している。コネクタハウジング41の側壁に、側壁を貫通する貫通穴44が形成されている。貫通穴44の下端位置は内側底面42まで達している。コネクタ凹部41a内に入った水は貫通穴44を通りコネクタ凹部41aから排出される。図3の上方からコネクタ凹部41aに向けて給電コネクタ50を挿入すると、給電コネクタ50の爪54が貫通穴44に弾性力で嵌合する。爪54

と貫通穴44とは、所謂スナップフィットして嵌合する。爪54を弾性変形させることにより、給電コネクタ50と受電コネクタ40とを容易に脱着できる。貫通穴44は、給電コネクタ50の爪54が嵌合する嵌合穴を兼ねている。

[0023]

給電線46は電気コネクタ14(図2参照)の端子と給電コネクタ50の給電端子52とを電気的に接続している。給電コネクタ50のコネクタハウジング53は、受電コネクタ40の貫通穴44に弾性で嵌合する爪54を有している。爪54には突部55が形成されている。

[0024]

図1に示すサクションフィルタ58は、燃料ポンプ32の軸方向の一方の端部である下方に設置されている。図4に示すように、サクションフィルタ58の外周の一部は切り欠かれ凹部59が形成されている。図1および図4に示す2点鎖線は、サクションフィルタ58の外周を切り欠かなかった場合のサクションフィルタ58の外形線102である。凹部59の最奥部はほぼフィルタケース62の内筒65の外周面に位置している。サクションフィルタ58の中心は燃料ポンプ32のほぼ中心軸100(図1参照)上にある。サクションフィルタ58の中心は、凹部59を形成する前のサクションフィルタ58の中心を意味する。

[0025]

図1に示す燃料フィルタ60は、フィルタケース62、燃料流出部70およびフィルタエレメント78を有している。スナップリング48はケース本体64の下方開口部に嵌合している。スナップリング48は、燃料ポンプ32を係止し、フィルタケース62から燃料ポンプ32が脱落することを防止する。フィルタエレメント78は、例えばハニカム状あるいは菊花状に形成されているろ紙であり、フィルタケース62に収容されている。

[0026]

フィルタケース62は、ケース本体64および蓋部74を有しており、円筒状に形成されている。ケース本体64は、燃料ポンプ32の外周を覆い燃料ポンプ32と接触している内筒65と、内筒65の外周側に設置されている外筒66と、燃料流入部68とを有している。ケース本体64は樹脂で一体成形されている

。ケース本体64の図1の上方は、蓋部74が内筒65および外筒66と結合することにより密封されている。

[0027]

内筒65は燃料ポンプ32の全周を覆っており、外筒66は内筒65の外周側に設置され内筒65の全周を覆っている。内筒65と外筒66との底部は結合している。燃料流入部68は円筒状に形成され内筒65と樹脂で一体成形されている。燃料流入部68内に逆止弁79が設置されている。逆止弁79は、燃料ポンプ32から吐出された燃料が燃料ポンプ32に戻ることを防止する。吐出部34、燃料流入部68および逆止弁79の軸方向の長さ範囲は重なっている。

[0028]

ケース本体64の外筒66の下方に、フィルタエレメント78を通過した燃料が流出する出口開口404が形成されている。燃料流出部70は外筒66と樹脂で一体成形されており、出口開口404と連通する流出通路406を有している

フィルタエレメント78を通り異物を除去された燃料は、プレッシャレギュレータ80により燃料圧力を所定圧に調圧され、燃料流出部70の流出口71から流出する。流出口71から流出する燃料は、蛇腹管24を通り燃料吐出管12から吐出される。

[0029]

図3に示す樹脂カバー33の上方端面33aと、内筒65の内周側面65aと、蓋部74の内周側面74a(図1参照)とにより燃料ポンプ32の上方に上方凹部90が形成されている。上方凹部90の上方は開口しており、上方凹部90は給電用通路400を形成している。フィルタケース62と燃料ポンプ32とを組付けた後、上方凹部90の開口を通り受電コネクタ40に給電コネクタ50を嵌合することができる。

[0030]

内筒65の内周側面65aと燃料ポンプ32のポンプハウジング36の外周側面36aとの間に、周方向に1箇所以上、水抜き通路402が形成されている。 水抜き通路402が形成されている以外の箇所において、内筒65とポンプハウ ジング36とは、接触しているか、あるいは水が落下しない程度の間隔に設定されている。

水抜き通路402は、内筒65またはポンプハウジング36に形成した溝により形成してもよいが、図5に示すように、内筒65の形状を僅かに歪めて形成することが望ましい。これは、フィルタエレメント78の変形を極力低減するためである。

[0031]

前述した図示しないノズル部のジェットポンプとしての作動、ならびに汲み上げた燃料がサブタンク20の外に流出することを防止する図示しない弁体の構成により、サブタンク20内には燃料が満たされている。燃料タンク内の燃料が少量であっても、その少量燃料の多くはサブタンク20内に溜められる。したがって、燃料タンク内の燃料量の多少に関わらず、受電コネクタ40の受電端子43と給電コネクタ50の給電端子52とはサブタンク20内に溜められた燃料中で接続している。燃料中に僅かに含まれている水分は、燃料よりも比重が大きいので燃料と分離し下方に沈下する。上方凹部90の底に沈下した水分は、水抜き通路402を通り燃料ポンプ32の下方に排出される。燃料タンク内の燃料量の多少に関わらず受電端子43と給電端子52との接続箇所が燃料に覆われていても、受電コネクタ40の受電端子43と給電コネクタ50の給電端子52との接続箇所に水が溜まらないので、受電コネクタ40の受電端子43と給電コネクタ50の給電端子52とが腐食することを防止し、端子同士の電気的接触不良が発生することを防止できる。これにより、燃料ポンプ32の動作不良を防止できる。

[0032]

プレッシャレギュレータ80は、ケース本体64の外周側方にフィルタケース62の軸方向の一方の端部であるフィルタケース62の下方側に設置されている。プレッシャレギュレータ80の排出通路83側はケース本体64の外周側面に接しているので、プレッシャレギュレータ80はフィルタケース62の外周側面に設置されているともいえる。プレッシャレギュレータ80はフィルタケース62を軸方向に投影した投影領域に一部が存在している。

[0033]

プレッシャレギュレータ80はサクションフィルタ58と軸方向の同じ側に設置されており、サクションフィルタ58と軸方向の長さ範囲で重なっている。プレッシャレギュレータ80の下方端部は、サクションフィルタ58の外周を切り欠く前の外形線102と凹部59とにより形成される領域、つまりサクションフィルタ58の外周を切り欠いて形成した切り欠き領域104に位置している。図1に示すプレッシャレギュレータ80の設置位置では、外周の一部を切り欠かず凹部59を形成していないサクションフィルタ58と干渉する。

サブタンク20内にポンプモジュール30を収容した図2に示す状態で、プレッシャレギュレータ80の軸方向の長さは、フィルタケース62の底部とサブタンク20の内側底面との間隔よりも長い。

[0034]

プレッシャレギュレータ80は、燃料流出部70を貫通する貫通部72に挿入されている。プレッシャレギュレータ80は貫通部72の一方の開口を閉塞している。したがって、貫通部72の一方の開口を閉塞するための部材が不要である。プレッシャレギュレータ80の流入通路82は燃料流出部70内で流出通路406と連通しており、プレッシャレギュレータ80の排出通路83は貫通部72の他方の開口である排出通路408と連通している。燃料フィルタ60から流出する燃料のうちプレッシャレギュレータ80で調圧された燃料は流出口71から流出し、余剰燃料は排出通路83、408を通りサブタンク20内に環流される。フィルタケース62からプレッシャレギュレータ80の流入通路82に流入する燃料の方向と、プレッシャレギュレータ80の排出通路83から排出される燃料の方向は反対である。

[0035]

図6にポンプモジュール30を組み立てる状態を示す。各部材の組付方向が軸 方向と中心軸に直交する方向の2方向であるから、ポンプモジュール30の組立 は容易である。

ポンプモジュール30では、吐出部34内に燃料流入部68が嵌合し、その燃料流入部68内に逆止弁79が設置されている。そして、吐出部34、燃料流入部68および逆止弁79は軸方向の長さ範囲が重なっているので、燃料ポンプ3

2の軸方向における全長が短縮されている。

[0036]

さらにポンプモジュール30では、フィルタケース62のうち内筒65、外筒66および燃料流入部68が樹脂で一体成形され、フィルタケース62と燃料流出部70とが樹脂で一体成形されている。そのため、部品点数が減少し燃料フィルタ60の組立時において上記一体成形品と蓋部74とを同時に溶着することができるので、組立作業が簡素となり、組立工数が低減される。

[0037]

第1実施例では、内筒65の内周側面65aと燃料ポンプ32の樹脂カバー33の上方端面33aと蓋部74の内周側面74aとにより上方凹部90が形成され、上方凹部90の図1および図2に示す上方が開口している。したがって、上方凹部90の開口を通り、給電コネクタ50と受電コネクタ40とを容易に脱着できる。また、受電コネクタ40から給電コネクタ50を抜き、フィルタケース62からスナップリング48を取り外すことにより、燃料ポンプ32または燃料フィルタ60をそれぞれ容易に交換できる。

[0038]

またポンプモジュール30では、逆止弁79が燃料流入部68内に設置され、 〇リング38が燃料流入部68の外周壁と燃料流入部68を収容している吐出部 34の内周壁との間をシールしているので、〇リング38から燃料がリークした としても燃料流入部68から先の流路において残圧を確実に保持できる。したが って、エンジンの始動時においてポンプモジュール30は、保持された残圧を利 用して即座に燃料を供給することが可能となる。

[0039]

(第2実施例、第3実施例)

本発明の第2実施例を図7に、第3実施例を図8に示す。第1実施例と実質的 に同一構成部分に同一符号を付し、説明を省略する。

図7に示す第2実施例では、ポンプモジュール120のフィルタケース122 およびフィルタエレメント124の軸方向の長さは第1実施例よりも長くなって いる。そして、フィルタケース122の下端位置122aと燃料ポンプ32の下 端位置32aとはほぼ一致している。

[0040]

図8に示す第3実施例では、ポンプモジュール130のフィルタケース132 およびフィルタエレメント134の軸方向の長さは第1実施例よりも長くなっている。そして、フィルタエレメント134の下端位置134aと燃料ポンプ32 の下端位置32aとはほぼ一致している。

[0041]

(第4実施例)

本発明の第4実施例を図9に示す。第1実施例と実質的に同一構成部分に同一符号を付し、説明を省略する。

ポンプモジュール140のプレッシャレギュレータ142はフィルタケース62の外周側方に設置されている。フィルタケース62からプレッシャレギュレータ142の流入通路143に流入する燃料の方向と、プレッシャレギュレータ142の排出通路144から排出される燃料の方向は同じである。

[0042]

(第5実施例)

本発明の第5実施例を図10に示す。第1実施例と実質的に同一構成部分に同 一符号を付し、説明を省略する。

ポンプモジュール150の燃料ポンプ156の吐出部34はほぼ燃料ポンプ156の中心軸100上にある。吐出部34の位置にしたがい、燃料フィルタ152のフィルタケース154の燃料流入部68もほぼ燃料ポンプ156の中心軸100上にある。言い換えると、吐出部34および燃料流入部68は、フィルタケース154の中心軸上にある。

[0043]

燃料ポンプ156は電気駆動式であり、モータとともに回転部材が回転することにより燃料を吸引し、吐出部34から吐出する。燃料ポンプ156内を流れる燃料が中心軸上に位置する吐出部34に均等に集まり吐出される。燃料ポンプ156内から吐出部34に向かう燃料流れに乱れが生じにくいので、燃料ポンプ156の振動を抑制できる。

[0044]

(第6実施例)

本発明の第6実施例を図11に示す。第1実施例と実質的に同一構成部分に同 一符号を付し、説明を省略する。

ポンプモジュール160の燃料ポンプ170の吐出部172は、燃料フィルタ 162のフィルタケース164の燃料流入部166内に嵌合している。吐出部1 72の内周に逆止弁79が収容されている。

[0045]

フィルタケース164の燃料流入部166、燃料ポンプ170の吐出部172 および逆止弁79は軸方向の長さ範囲が重なっているので、フィルタケース16 4の燃料流入部166、燃料ポンプ170の吐出部172および逆止弁79が軸 方向に占める長さを極力短くできる。

[0046]

以上説明した本発明の実施の形態を示す上記複数の実施例では、サクションフィルタ58の外周の一部を切り欠いた切り欠き領域104にプレッシャレギュレータの一部が位置しているので、フィルタケースの下方に設置したプレッシャレギュレータと燃料ポンプの下方に設置されているサクションフィルタ58とが干渉しない。サクションフィルタ58とプレッシャレギュレータとを軸方向に離すことなくポンプモジュールの中心に近づけてプレッシャレギュレータを設置できるので、ポンプモジュールの軸方向および径方向の長さを短くすることができる。したがって、ポンプモジュールを小型化できる。

[0047]

上記複数の実施例では、サクションフィルタ58の切り欠き領域104にプレッシャレギュレータの少なくとも一部を設置したが、サクションフィルタ58の中央側にプレッシャレギュレータをさらに近づけプレッシャレギュレータの少なくとも一部をサクションフィルタ58の凹部59内に設置してもよい。サクションフィルタの切り欠き形状は直線状でもL字状でもよい。

[0048]

また、サクションフィルタ58およびプレッシャレギュレータが軸方向の同じ

側に設置され、サクションフィルタ58およびプレッシャレギュレータが軸方向 の長さ範囲で重なっていれば、外周の一部を切り欠いていないサクションフィル タの外周側にプレッシャレギュレータを設置してもよい。

[0049]

また上記複数の実施例では、フィルタケースの外周側方にプレッシャレギュレータを設置しているので、フィルタケースの軸方向の長さ範囲にプレッシャレギュレータの少なくとも一部が含まれる。フィルタケースおよびプレッシャレギュレータが軸方向に占める長さが短くなるので、ポンプモジュール全体として軸方向の長さが短くなる。

上記実施例では、燃料タンク内に設置されたサブタンク内にポンプモジュールが収容される例について説明した。しかし、ポンプモジュールを直接燃料タンク内に収容してもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

【図2】

第1実施例によるポンプモジュールを用いた燃料供給装置を示す断面図である

【図3】

第1実施例によるポンプモジュールの受電コネクタ周囲を示す拡大断面図である。

【図4】

図2のIV方向矢視図であり、フィルタケースを破断してフィルタエレメントの 一部を示している。

【図5】

図3のV-V線断面図である。

【図6】

第1 実施例によるポンプモジュールを示す分解組立図である。

【図7】

本発明の第2実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

·【図8】

本発明の第3実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

【図9】

本発明の第4実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

【図10】

本発明の第5実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

【図11】

本発明の第6実施例によるポンプモジュールを示す断面図である。

【符号の説明】

- 10 燃料供給装置、
- 20 サブタンク
- 30、120、130、140、150、160 ポンプモジュール
- 32 燃料ポンプ
- 33 樹脂カバー
- 33a 上方端面
- 3 4 吐出部
- 36 ポンプハウジング
- 36a 外周側面
- 38 ロリング
- 40 受電コネクタ
- 41a コネクタ凹部
- 42 内側底面
- 43 受電端子
- 44 貫通穴
- 4.6 給電線
- 50 給電コネクタ
- 52 給電端子
- 58 サクションフィルタ

特2002-227698

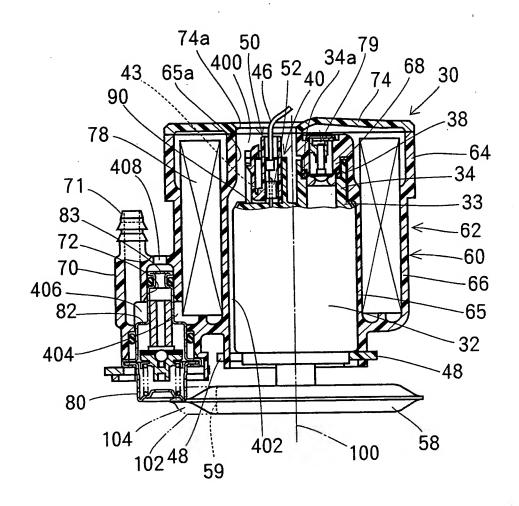
- 5 9 凹部
- 60 燃料フィルタ
- 62、122、132、154、164 フィルタケース
- 64 ケース本体(フィルタケース)
- 6 5 内筒
- 65a 内周側面
- 66 外筒
- 68、218 燃料流入部
- 70 燃料流出部
- 72 貫通部
- 74 蓋部 (フィルタケース)
- 78、124、134 フィルタエレメント
- 79 逆止弁
- 90 上方凹部
- 100 中心軸
- 102 外形線
- 104 切り欠き領域
- 402 水抜き通路
- 404 出口開口
- 406 流出通路

【書類名】

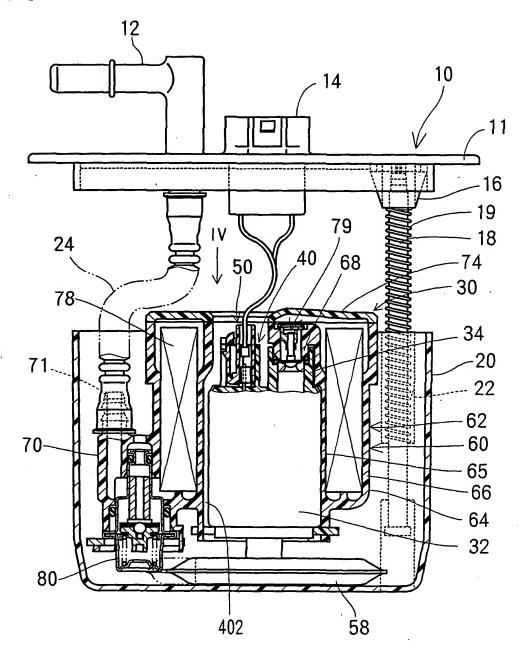
図面

【図1】

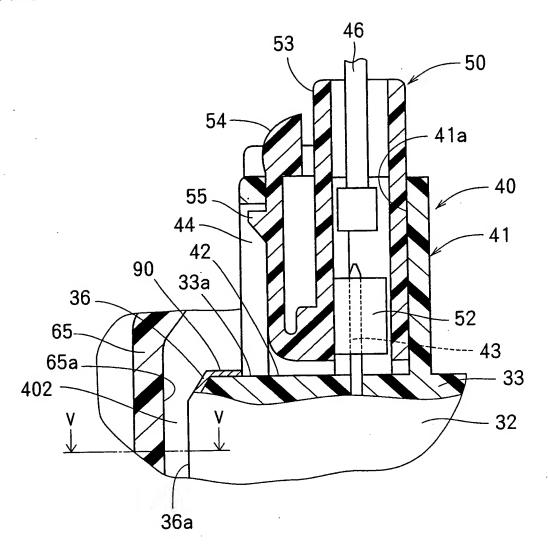
第1実施例



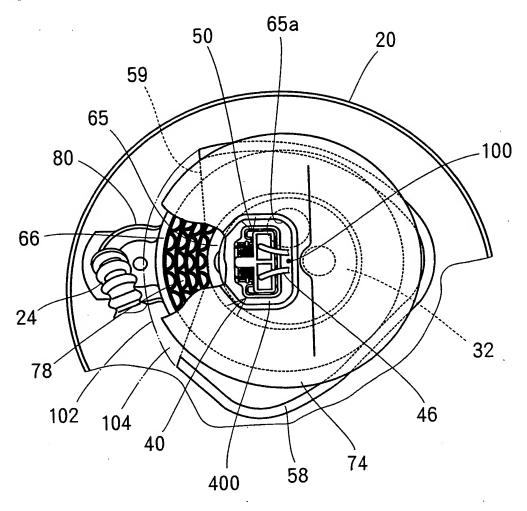
【図2】



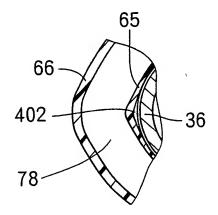
【図3】



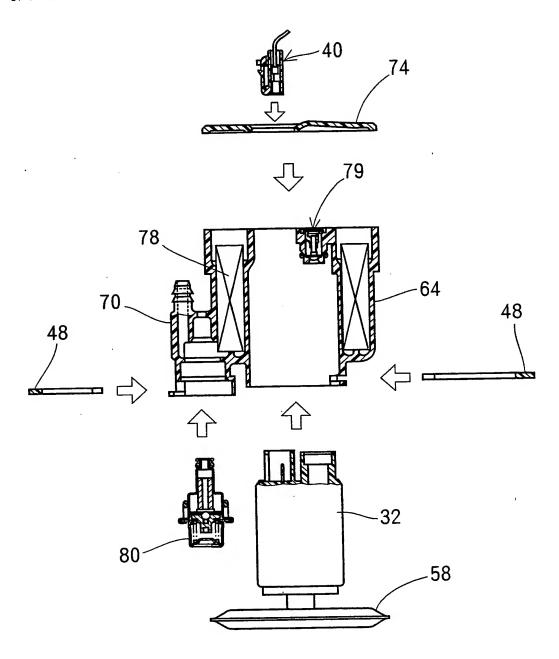
【図4】



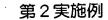
【図5】

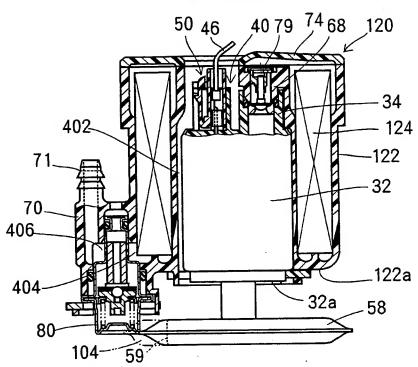


【図6】

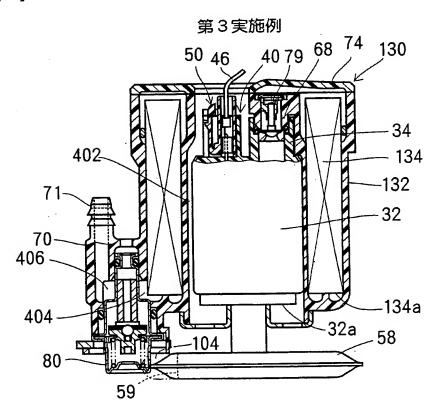


【図7】



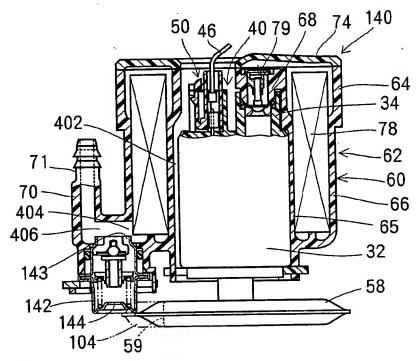


【図8】

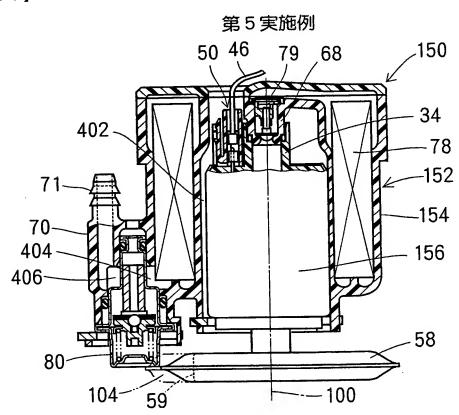


【図9】

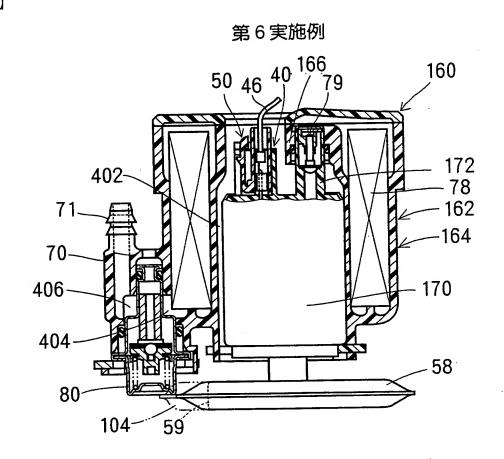
第4実施例



【図10】



【図11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 軸長の短いポンプモジュールを提供する。

【解決手段】 サクションフィルタ58は燃料ポンプ32の吸入側で燃料に含まれる比較的大きな異物を除去し、燃料フィルタ60は燃料ポンプ32の吐出側で燃料に含まれる比較的小さな異物を除去する。サクションフィルタ58は、燃料ポンプ32の下方に設置されている。サクションフィルタ58の外周の一部は切り欠かれ凹部59が形成されている。外形線102は、サクションフィルタ58の外周を切り欠かなかった場合のサクションフィルタ58の外形を示している。プレッシャレギュレータ80は、ケース本体64の外周側方にケース本体64の下方側に設置されている。プレッシャレギュレータ80の下方端部は、サクションフィルタ58の外形線102と凹部59とにより形成される切り欠き領域104に位置している。

【選択図】 図1

出願人履歴情報

識別番号

[000004260]

1. 変更年月日 1996年10月 8日

[変更理由]

名称変更

住 所

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

氏 名

株式会社デンソー